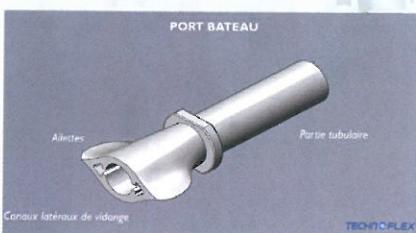


TECHNOFLEX



Avec l'arrivée de son nouveau Président du Directoire, Olivier Chesnoy, Technoflex renforce sa volonté de développer sa stratégie de développement vers l'international. Déjà leader européen du packaging souple, le groupe entend ainsi étoffer sa présence dans les marchés à fort potentiel comme les États-Unis, l'Inde et l'Amérique latine. Dotée d'une équipe de 15 personnes dont 6 ingénieurs chefs de projet, la R&D de Technoflex développe et propose des solutions innovantes pour concevoir les futures générations de poches et leurs connecteurs associés. La parfaite maîtrise d'Inerta® – matière polypropylène Technoflex – permet d'offrir des formulations à façon en fonction des exigences de ses clients comme l'exclusion d'un composant lorsque le médicament n'est plus stable en sa présence... Dans le même temps, Technoflex augmente ses capacités de production de poches PP avec l'arrivée de nouvelles lignes entièrement automatisées. Pour Technoflex, le changement est d'envergure avec le passage d'un process standard à un process entièrement adapté au marché aseptique. Conçus sur mesure, ces nouveaux outils de conception allemande (Plümat) permettent à Technoflex d'adapter sa production en fonction des demandes spécifiques des laboratoires pharmaceutique : soudure par ultra-son, soudure CCIT, montage automatique des twist-off. Un exemple marquant de cette évolution, le nouveau « port bateau » Technoflex qui peut être également inséré automatiquement. Ce nouveau connecteur de liaison entre la poche et le twist off garantit l'écoulement total de la solution et supprime tout volume résiduel grâce à ses renforts internes dotés de canaux latéraux. La géométrie maîtrisée de cette pièce injectée élimine tous risques de contamination ou de

fuite après l'insertion du twist off. Intégrées dans la soudure de la poche, des ailettes optimisent la résistance à la déchirure de la poche lors de l'ouverture du suremballage. Conçu avec un matériau issu de la gamme Inerta®, les études de stabilité sont facilitées et la modification d'AMM simplifiée.

Since the arrival of its new CEO, Olivier Chesnoy, Technoflex has reinstated its interest in expanding its development strategy at an international level. Already a European leader in flexible packaging, the group intends to enhance its presence on high potential markets such as the U.S., India and Latin America. With a team of 15 people, out of whom 6 are project manager engineers, Technoflex's R&D Department develops and proposes innovative solutions for the future generations of bags and related connectors. The perfect mastery of Inerta® – Technoflex polypropylene material – helps them offer formulations tailored to customers' requests, such as the exclusion of a component if it influences drug stability... At the same time, Technoflex has increased its PP bag production capacity with the arrival of new fully automated lines. For Technoflex, the change is an important one as it involves the switch from a standard process to a process fully adapted to the aseptic market. Custom-designed, the new German (Plümat) equipment allows Technoflex to adapt their production depending on the specific demands of pharmaceutical laboratories: ultrasonic welding, CCIT welding, automatic twist-off assembly. An example marking this evolution is the new Technoflex connector, which can also be automatically inserted. This new connection port between the bag and the twist off guarantees full flow of the solution and suppresses all residual volume due to its internal reinforcements fitted with side channels. The controlled geometry of this injected part eliminates all contamination or leakage risks after the insertion of the twist off. The fins integrated in the seal of the bag optimize tear resistance when the outer packaging is opened. Because it is developed based on a material derived from the Inerta® range, the stability studies are facilitated and the MA amendment simplified.

Stand/Booth 343

Rieke
Dispensing



TOP EMBALLAGE S.A.S.

4 avenue le Verrier

Z.I. des Bruyères

B.P. 1 - F-78191 Trappes

Tél.: +33 (0) 130 13 93 00

WWW.RIEKEPACKAGING.FR

Rieke
Dispensing

Doses

January

2012

49