

Poches dédiées au remplissage aseptique

Deux ports bateau pour garantir l'étanchéité et éviter les risques de déchirement

Spécialiste de la poche souple, Technoflex a développé une gamme de modèles stériles en polypropylène Inerta.

Munies d'un ou deux tubes, ces poches sont dédiées au remplissage aseptique. Leur design « papillon » réduit les plis formés lors du remplissage et facilite l'écoulement de la solution. Des « ports bateau » directement soudés au corps de poche garantissent l'étanchéité tout en évitant les possibilités de déchirement lors de l'ouverture du suremballage.

Un twist-off est soudé à la partie tubulaire du premier port bateau, et le se-



Source : Technoflex

cond est clos par une soudure. La poche reste ainsi étanche aux micro-organismes après irradiation.

Le volume des poches (de 50 à 500 ml) permet l'injection de gaz pour les produits sensibles à l'oxy-

gène comme les immunoglobulines ou l'albumine.

Pour faciliter la traçabilité, une zone spécifique située sur la partie supérieure de la poche facilite un marquage au laser.

Enfin, les poches sont stérilisées par irradiation bêta, puis conditionnées dans un double emballage conformément à la norme ISO 11607. Cette précaution maintient l'état de stérilité des poches jusqu'à leur point d'utilisation en Zone à Atmosphère Contrôlée (ZAC) ISO 5.

» Technoflex,
F-64210 Bidart,
www.technoflex.net

Applicateur-pulvérisateur

Fabrication par injection-étirage-soufflage

Sous-traitant pour la fabrication de produits pharmaceutiques et médicaux, Phillips-Medisize montrera, sur le salon Pharmapack (stand 719), son savoir-faire en matière d'emballages primaires.

Elle présentera notamment un applicateur par pulvérisation destiné aux enfants. Celui-ci est composé d'un flacon en PET fabriqué par injection-étirage-soufflage, et de six autres pièces en PP ou en POM, moulées par injection. Pour assurer l'étanchéité du conditionnement, il a fallu mouler l'ouverture du flacon, puis mouler séparément par soufflage sa partie inférieure.

Des ressorts pour le mécanisme de pulvérisation et les pompes ont été ajoutés.

» Phillips-Medisize,
NL-2181 AB Hillegom,
www.phillipsmedisize.com

Emballages médicaux

Produire dans le respect de l'environnement

Sous la marque stericlin®, le groupe VP (Vereingte Papierwarenfabriken) produit des emballages médicaux et des indicateurs physico-chimiques pour les hôpitaux.

VP revendique une neutralité en carbone à 100%. L'ensemble des processus internes de ses quatre sites de production, ainsi que le transport et la livraison aux clients, sont entièrement compensés par des certificats VCS de réduction des émissions.

Les matières premières utilisées proviennent de forêts durables. Par ailleurs les produits stericlin minimisent la pollution de l'en-



vironnement grâce à des encres à l'eau, et aucun des adhésifs utilisés ne contient de solvant.

» VP Group,
D-91555 Feuchtwangen,
www.vp-group.de



Source : Phillips-Medisize